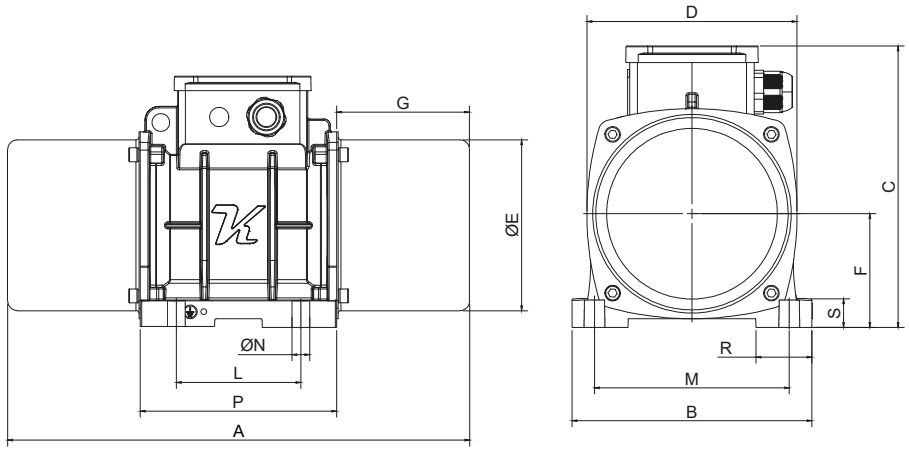
K V M - P A

50 Гц - 3000 об/мин / 200 Гц - 6000 об/мин



II 2D Ext b IIIB T 120° C Db - IP 66

Технические характеристики				Модель	Габарит	II 2D Класс	Электрические характеристики				
Центробежная сила		Частота об/мин	Масса				Входная мощность	Напряжение (В)	Частота	Входная мощность	Номинальный ток
(кгс)	(кН)	(Гц)	60 Гц				(Вт)	(В)	(Гц)	(кВт)	(А)
383	3,757	6000	4,3	**KVM-PA/42**	2	120°	-	-	-	- -	- -
293	2,874	3000	4,5	**KVM-PA/230**	2	120°	-	-	-	- -	- -
365	3,581	3000	4,7	**KVM-PA/400**	2	120°	-	-	-	- -	- -
350	3,434	6000	5	**KVM-PA/115**	2	120°	-	-	-	- -	- -

(*) Рабочий момент = 2 × статический момент

Модель	Габарит	Габаритные размеры (мм)														
		Рис.	A	B	C	D	ØE	F	G	L	M	ØN		P	R	S
KVM-PA/42	2	-	291	154	180	135	123	73	74,5	90	125	13,5	4	142	36	18,5
KVM-PA/230	2	-	291	154	180	135	123	73	74,5	90	125	13,5	4	142	36	18,5
KVM-PA/400	2		291	154	180	135	123	73	74,5	90	125	13,5	4	142	36	18,5
KVM-PA/115	2		291	154	180	135	123	73	74,5	90	125	13,5	4	142	36	18,5





* Doka : H20, Top 50, Ff20
* Peri : VT 20K, GT 24, VARIO GT 24
* Hünnebeck : H 20, R 24, GF 24, ES 24
* Meva : H 20
* Noe : H 20
* Paschal : H 20



* Doka : Framax XLife, Alu Framax XLife
* Peri : Trio
* Meva : Star Tec, Mammut
* Noe : NOEtop

K V M - P A

Вибромоторы с переменной частотой

• Серия PSV-A предназначена для уплотнения бетонной смеси по всей поверхности, особенно при изготовлении конструкций из архитектурного бетона.

• Вибромоторы PSV-A обеспечивают надёжное, долговечное и удобное уплотнение бетона в тоннельной опалубке, колоннах и балках, надземных и подземных сооружениях, бетонных трубах, огнеупорных изделиях, формах предварительно напряжённого бетона, на вибростолах, в густоармированных формах и при любом производстве сборного железобетона.

Вибромоторы с переменной частотой

• Серия PSV-A предназначена для уплотнения бетонной смеси по всей поверхности, особенно при изготовлении конструкций из архитектурного бетона.

• Вибромоторы PSV-A обеспечивают надёжное, долговечное и удобное уплотнение бетона в тоннельной опалубке, колоннах и балках, надземных и подземных сооружениях, бетонных трубах, огнеупорных изделиях, формах предварительно напряжённого бетона, на вибростолах, в густоармированных формах и при любом производстве сборного железобетона.

Модель	PSV/A - электронные преобразователи частоты				
	Входной ток	Входной ток	Выходное напряжение	Выходной ток	Число розеток
FK-A 50/4	380 В / 50 Гц	6 А	42 - 55 В	50 А	4
FK-A 76/6	380 В / 50 Гц	9 А	42 - 55 В	75 А	6
FK-A 100/8	380 В / 50 Гц	15 А	42 - 55 В	100 А	8
FK-A 125/10	380 В / 50 Гц	19 А	42 - 55 В	125 А	10

K V M - P A

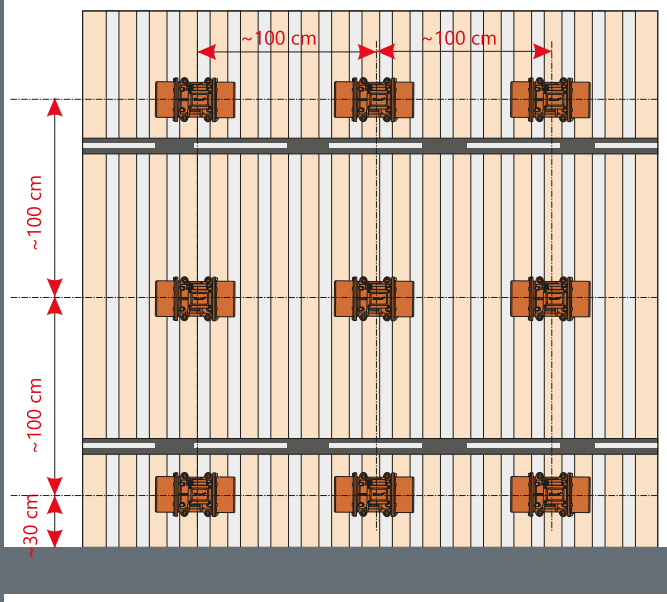


РИС. 1. СХЕМА УСТАНОВКИ ВИБРОМОТОРОВ НА ДЕРЕВЯННУЮ ОПАЛУБКУ

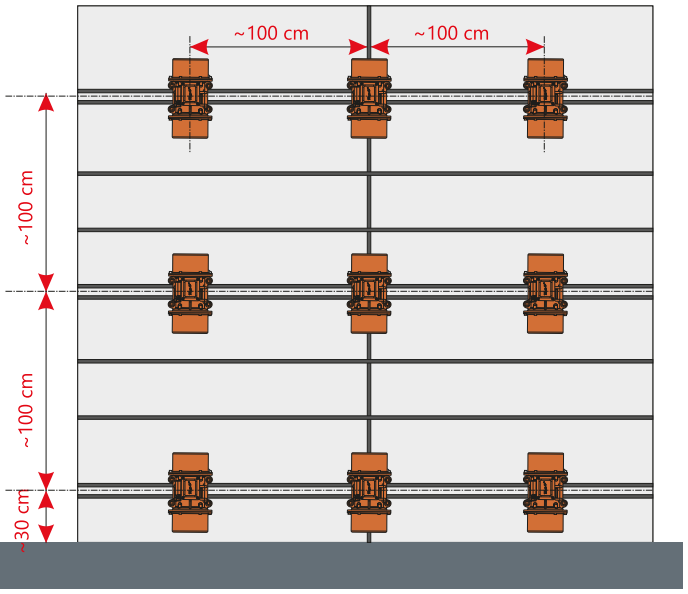


РИС. 2. СХЕМА УСТАНОВКИ ВИБРОМОТОРОВ НА ДЕРЕВЯННУЮ ОПАЛУБКУ

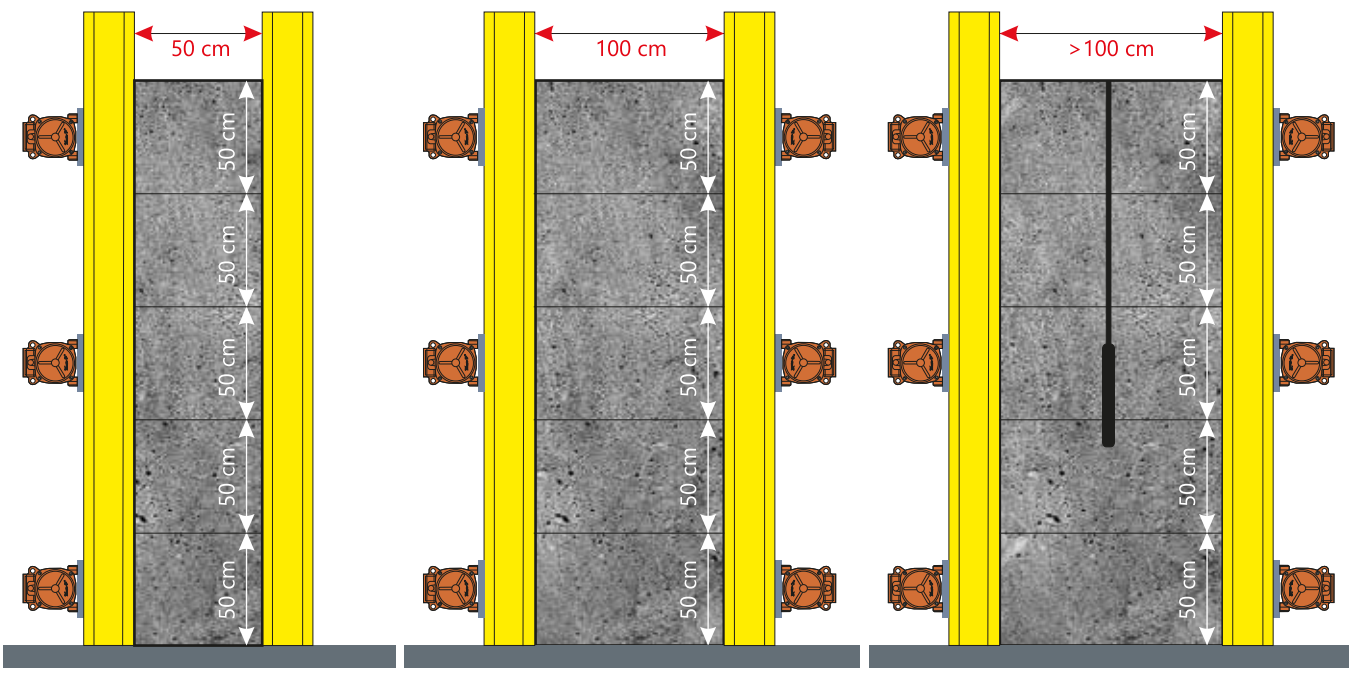


РИС. 3. СХЕМА РАЗМЕЩЕНИЯ ОПАЛУБКИ И ЭФФЕКТИВНАЯ ГЛУБИНА УПЛОТНЕНИЯ ОПАЛУБОЧНЫМИ ВИБРОМОТОРАМИ









